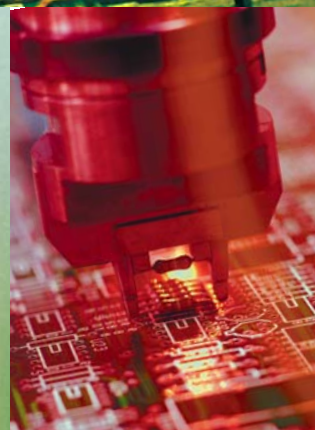




D55 - D275

Ölfreie Schraubenkompressoren



Intelligent Air Technology



Ölfreie Schraubenkompressoren

Die Produktpalette der ölfreien Kompressoren von CompAir liefern zuverlässig und wirtschaftlich qualitativ hochwertige ölfreie Druckluft.

In Bereichen, wo verschmutzte Druckluft zu kostspieliger Produktverschwendung führen kann, können Sie sich auf die Zuverlässigkeit der ölfreien Kompressoren von CompAir bei der Druckluftversorgung verlassen. Dank der Eliminierung von Öl aus dem Druckluftprozess, können Anwender von Druckluftsystemen diese sehr umweltfreundlich betreiben.

Geschichte der ölfreien Kompressoren von CompAir

Seit über 80 Jahre entwickelt, produziert und liefert CompAir ölfreie Kompressoren. Mit einem Produktdesign, das sich von ölfreien Einzylinder-Hubkolbenkompressoren zu mehrstufigen, ölfreien Schraubenkompressoren entwickelt hat, verfügt CompAir über einzigartige Erfahrungen in der Bereitstellung ölfreier Druckluftanlagen für die Industrie.

Die ölfreien Kompressoren von CompAir liefern saubere, qualitativ hochwertige und ölfreie Druckluft für die unterschiedlichsten Industriezweige.

Industriebetriebe jeglicher Größe, einschließlich Auto-, Luftfahrt-, Öl-, Stromerzeugungs-, Transport und Versorgungsunternehmen, setzen bei der Bereitstellung von qualitativer hochwertiger Druckluft auf CompAir.

In Situationen, wo Druckluft in direkten Kontakt mit den zu herzustellenden Produkten kommt (zum Beispiel bei der Herstellung von Lebensmitteln, pharmazeutischen oder elektronischen Produkten und Textilien) haben die Kompressoren von CompAir dazu beigetragen, dass Kunden ihre Qualitäts- und Produktionsziele über Jahre hinaus erreichen.



Laufende Investitionen in modernste Design- und Herstellungswerkzeuge sowie eine rigorose Einführung von Qualitätssicherungssystemen nach ISO 9001 bedeuten für Sie die Garantie, dass Sie ein zuverlässiges, hochwertiges Produkt erhalten.

Unsere werkseigenen Leistungs- und Funktionstests sind eine Gewähr dafür, dass Ihr Kompressor perfekt und zuverlässig läuft.

Vermeidet Produktausschuss

Reduziert den Energieverbrauch

Minimiert Installationskosten

Vereinfacht die Installation

Verbessert die Zuverlässigkeit
und Produktivität

Sofortige Überwachung
und Steuerung

Geringe Schalldruckpegel
ermöglichen eine Installation
in der Nähe der
Produktionsumgebung ohne
Beeinträchtigung des
anwesenden Personals. Dies
führt zu verringerten
Installationskosten.



Vereinfacht die Wartung

CompAir-Verdichterstufen 100 % ölfreie Druckluft - Garantiert

Berührungslose, verschleißfreie Labyrinthabdichtungen verhindern, das Eindringen von Schmierstoffen in den Verdichtungsraum.

Die Konstruktion beinhaltet außerdem schwere Kugel- und Rollenlager, Schubausgleichskolben und schwingungsdämpfende Antriebs- und Ausgleichsgetriebe. Dadurch werden die Lagerlasten verteilt und die Lagerlebensdauer verlängert.

Bester Wirkungsgrad

Die Verdichterstufe der D-Serie setzt derzeit den industriellen Standard für den Energiewirkungsgrad.

Fortschrittliche, asymmetrische Läuferprofile und optimierte Gehäusegestaltung garantieren ein Maximum an Druckluft bei minimiertem Energiebedarf.

Die großzügig dimensionierten Kühlwasserpassagen dienen einer gleichmäßigen Wärmeabfuhr und ermöglichen damit engere Toleranzen, die einen besseren Verdichtungswirkungsgrad bedingen.

Erhöhte Lebensdauer

Die Lebensdauer eines jeden mechanischen Gerätes ist abhängig von der Schmierung. Für Lager und Getriebe ist die richtige Schmierung und Kühlung in allen Betriebszuständen wichtig. Aus diesem Grund wird die D-Serie mit einer separaten, elektrisch betriebenen Ölpumpe ausgestattet, die auch während der Start- und Stopphase den Schmieröldruck im vollen Umfang sicherstellt und dadurch die Lebensdauer der Verdichterstufe wesentlich verlängert.

Eine zweistufige Filtration der Ansaugluft schützt die Verdichterstufe vor mitgerissenen Schmutzpartikeln. Bereits beim Eintritt in das Gehäuse wird sowohl die Kühlluft wie auch die Ansaugluft durch eine Filtermatte gereinigt. Dadurch wird der Ansaugfilter wesentlich entlastet und sichergestellt, dass die Kühlung der Motoren und Kühler immer optimal erfolgt.

Kompaktes Design

Der vollständig schallgedämpfte, freistehende D-Kompressor beinhaltet Antriebsmotor, Kühler, Einlassfilter und Schalldämmsystem, integrierte Kompressor-Steuerung und alle Service-Anschlüsse, folglich minimierter Installationsaufwand und dadurch Kosteneinsparung.



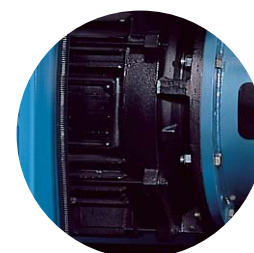
Eine separat angetriebene Ölpumpe sorgt durch korrekte Kühlung und Schmierung für eine verlängerte Lebensdauer der Lager und Getriebe.



Schubausgleichskolben auf der 1. und 2. Stufe verteilen die Lagerschublasten und verlängern dadurch die Standzeiten.



Das Sicherheitssystem sorgt für einen sicheren Betrieb und schützt die Verdichteranlage.



Der Antriebsmotor hat die Schutzart IP55 und bietet einen höchstmöglichen Motorwirkungsgrad.



Beschichtete Rotoren und Gehäuse sorgen für sicheren Betrieb und verlängern die Lebensdauer

Vereinfachte Wartung

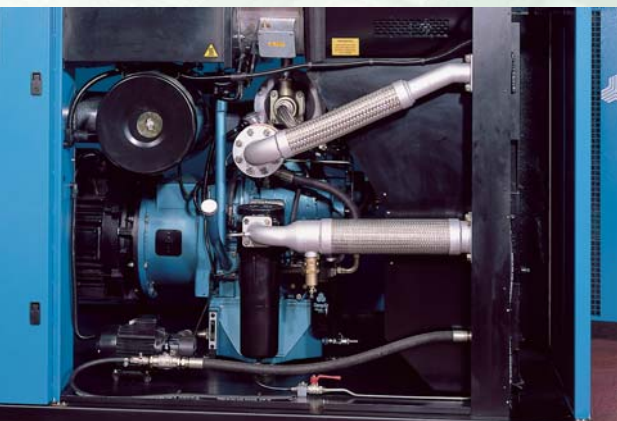
Wartungskosten und Ausfallzeiten werden auf ein Minimum beschränkt durch:

- eine zentrale Wartungszone
- vereinfachten Zugang zur Kühlerreinigung
- aushängbare Türen an allen Seiten
- Standard-Serviceintervall 8000 Stunden.

Der Ölwechsel erfolgt mit Pumpenunterstützung, schnell und sauber. Das Steuerungssystem von CompAir stellt fest, wann eine Wartung erforderlich ist und macht so eine bequeme Planung der Wartungen möglich.

Optionen:

- wetterfeste Ausführung für Außenaufstellung und Vermietung
- Sanftanlauf
- Hauptschalter mit Türverriegelung
- Stillstandsheizung
- Automatischer Kondensatablass.



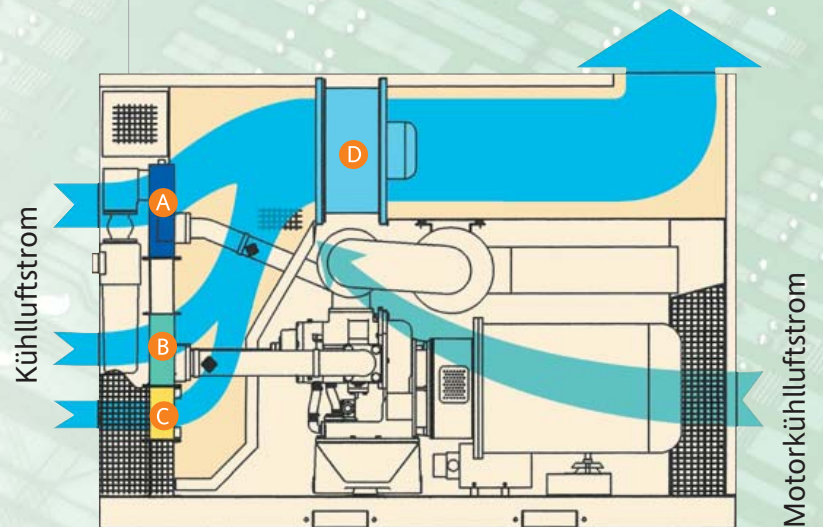
Zentrale Wartungszone zur Vereinfachung der Wartungsarbeiten

Luftkühlsystem

Die optimierte Kühlluftführung stellt sicher, dass nur kühle Umgebungsluft durch die Kühler fließt, wodurch der Kühleffekt maximiert wird und es möglich ist, mit vollkommener Sicherheit bei hohen Umgebungstemperaturen zu arbeiten.

Die Luftkühlung vereinfacht die Installation, so dass die mit der Installation und Wartung von Kühlwassersystemen verbundenen Kosten entfallen.

Die geringe Druckluftendtemperatur (DT5 bis 8°C) verbessert den Nutzen für nachgeschaltete Druckluftaufbereitungssysteme.



- A Nachkühler
- B Zwischenkühler
- C Ölkühler
- D Lüfter



CompAir-Steuersystem

Die Mikroprozessorsteuerung von CompAir vereinfacht den Betrieb und ermöglicht dauernde Statusüberwachungen. Umfangreiche Steuerungsmöglichkeiten, Betriebsanzeigen und Fernsteuerungsmöglichkeiten sind im CompAir Steuersystem zusammengefasst.

Der flexible Einsatz dieses Steuerungssystems ermöglicht die Erfüllung folgender Anforderungen:

- Fern Start/Stop
- Fern Last/Leer
- Automatischer Wiederanlauf nach Stromausfall
- Verfügbarkeitsmeldung
- Betriebsmeldung
- Lastmeldung
- Meldung über Servicebedarf
- Voralarm und Störmeldung
- RS485 Schnittstelle zum Datentransfer zu übergeordneten Systemen.



Bedienpult

Um einem schwankenden Druckluftbedarf Rechnung zu tragen, ist die D-Reihe mit einem Regelsystem ausgestattet, das auf wirtschaftlichste Art Liefermenge und Bedarf aufeinander abstimmt.

Der Enddruck wird mit einem elektronischen Drucksensor überwacht, wodurch der Verdichter automatisch in sehr engen Grenzen be- und entlastet wird.

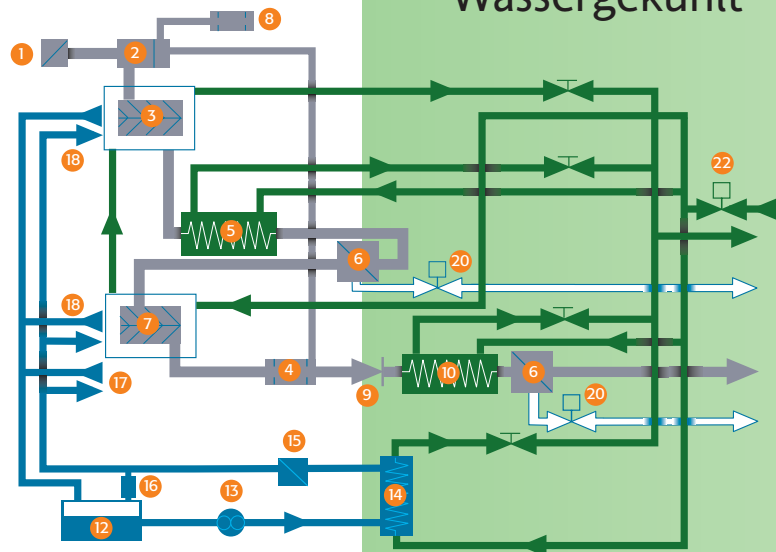
Ein serienmäßig eingebautes Phasenschutzrelais schützt den Verdichter zuverlässig gegen falsche Drehrichtung, Phasenausfall und Phasenopposition.

Luftgekühlt

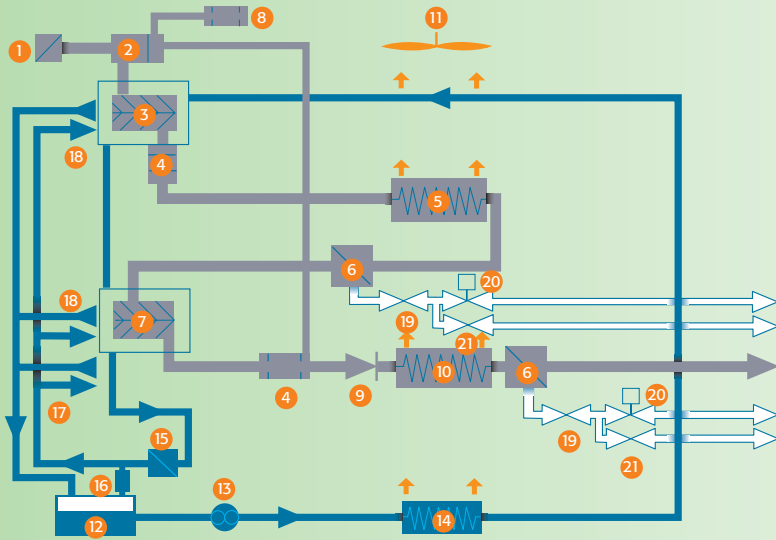
Wärmerückgewinnung

Durch die Nutzung der erwärmten Kühlluft kann die luftgekühlte D-Reihe zur Raumheizung herangezogen werden, wodurch die notwendigen Heizkosten deutlich gesenkt werden.

Auch die wassergekühlte D-Reihe kann zur Wärmenutzung eingesetzt werden. Nach einer Modifizierung im Werk sind Wasseraustrittstemperaturen bis zu 85°C möglich, die als Prozesswärme oder zur Heizung genutzt werden können.



Wassergekühlt



Legende

- 1 Ansaugfilter/Schalldämpfer
- 2 Ansaugregler
- 3 Erste Verdichterstufe
- 4 Pulsationsdämpfer
- 5 Zwischenkühler
- 6 Wasserabscheider
- 7 Zweite Verdichterstufe
- 8 Abblaseschalldämpfer
- 9 Sicherheitsventil
- 10 Nachkühler
- 11 Lüfter
- 12 Ölbehälter
- 13 Motorangetriebene Ölpumpe
- 14 Ölkühler
- 15 Ölfilter
- 16 Überdruckventil
- 17 Zum Getriebe
- 18 Zur Verdichterstufe, zu den Lagern und Getrieben
- 19 Absperrventile
- 20 Automatische Kondensat-ablass
- 21 Manuelle Kondensat-ablass
- 22 Durchgangsventil

	KONDENSAT
	ÖL
	LUFT
	WASSER

Intelligent Air Technology

Druckluftlösungen für alle Anwendungsbereiche

Kompressoren

0.1 - 43m³/min
0.75 - 260kW

Öleingespritzt

Rotationsverdichter

Einstufige
Schraubenverdichter

Drehzahlgeregelte
Schraubenverdichter

Kolbenverdichter

Fahrbare
Schraubenverdichter

Ölfrei

Zweistufige
Schraubenverdichter

Wassereingespritzte
Schraubenverdichter

Kolbenverdichter

Fahrbare
Schraubenverdichter

Komplettes Zubehörprogramm

Filter und Trockner

Kühlsysteme

Wärmerückgewinnung

Kondensataufbereitung

Druckluftbehälter

Übergeordnete
Steuerungen

Kompressorenöle

Zusatzleistungen

Druckluftanlagenanalyse

Liefermengenüberwachung

Vollwartungsverträge

Druckluft Contracting

Komplettservice

rund um die
Drucklufttechnik

Engineering kompletter

Druckluftstationen

Dichtes Servicenetz

Gesicherte

Ersatzteilversorgung



www.CompAir.com
Email sales@compair.com

CompAir hat sich zur Aufgabe gemacht, ihre Produkte ständig zu verbessern und wir behalten uns deshalb das Recht auf technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden aufgrund unserer Verkaufs – und Lieferbedingung angeboten und verkauft.

Bestellnr. der Broschüre: 98700-359G - V1
06/2004

